PIEDRAS PARA DESBASTE, ACABADO RUGOSO, MEDIO Y FINO

TIPO DE PIEDRA	ELIMINA				IDEAL PARA TRABAJO EN				METODO DE TRABAJO		USO CON		
	GRANO DE EROSION	HUELLA DE MAQUINADO	USO GENERAL	SOLDADURA	ACERO	ACERO ENDURECIDO	ALUMINIO	METALES NO FERROSOS	HUMEDO	SECO	MANUAL	PERFILADOR	ULTRASONIDO
SUPER ORANGE	●	●	●		●		●		●		●	●	●
CWA	●	●	●		●	●			●	●	●	●	●
ALU STONE			●				●		●		●	●	
MOLD MASTER	●		●			●			●		●	●	●
SUPER BLUE	●	●	●		●		●		●		●	●	
SUPER RED	●	●	●	●	●	●			●		●	●	
BLACK STONE			●		●	●		●	●		●		
GC STONE			●		●	●	●	●	●		●		
DIE STONE			●		●	●			●	●	●	●	●

MEDIDAS DISPONIBLES (mm)						
	1.5 x 6	3 x 6	3 x 13	6 x 6	6 x 13	Largo 150 mm
GRANO	120	180	220	320	400	600

Súper Orange: La mejor piedra para eliminar el grano de electro erosión, hecha con alta concentración de óxido de aluminio vitrificado para un corte consistente, dureza alta, es resistente por lo que tiene un desgaste lento que le permite mantener su forma.
Recomendaciones de uso: Manual y con perfilador reciprocante requieren lubricante, al utilizar equipo ultrasonido evitar lubricante ya que puede dañar el equipo.

MEDIDAS DISPONIBLES (mm)					
	3 x 6	3 x 13	10 x 25		Largo 150 mm
GRANO	80	120	150	180	220

CWA: La mejor piedra para eliminar la marca del maquinado, hecha de óxido de aluminio premium vitrificado para un corte consistente, dureza alta, es resistente por lo que tiene un desgaste lento que le permite mantener su forma.
Recomendaciones de uso: Manual y con perfilador reciprocante requieren lubricante, al utilizar equipo ultrasonido evitar lubricante ya que puede dañar el equipo.

MEDIDAS DISPONIBLES (mm)					
	3 x 6	3 x 13	6 x 6	6 x 13	Largo 150 mm
GRANO	150	220	320	400	600

Alu Stone: La mejor piedra para el desbaste y pulido en aluminio o metales suaves, hecha de óxido de aluminio con un tratamiento especial para evitar que el abrasivo se tape y trabaje de una manera rápida y eficiente dejando un acabado uniforme, dureza media, por lo que tiene un desgaste mayor.
Recomendaciones de uso: Manual y con perfilador reciprocante requieren lubricante.

MEDIDAS DISPONIBLES (mm)						
		3 x 6	3 x 13	5 x 5	5 x 13	Largo 150 mm
GRANO	120	150	240	320	400	600

Mold master: La mejor piedra para el desbaste en aceros endurecidos, hecha de carburo de silicio vitrificado para eliminar grano de electro erosión con un corte rápido y consistente, dureza muy alta, es muy resistente por lo que tiene un desgaste más lento que le permite mantener su forma.
Recomendaciones de uso: Manual y con perfilador reciprocante requieren lubricante, al utilizar ultrasonido evitar lubricante ya que puede dañar el equipo.

MEDIDAS DISPONIBLES (mm)							
		3 x 6	3 x 13	6 x 6	5 x 13	13 x 25	Largo 150 mm
GRANO	150	180	220	320	400	600	900

Die Stone: La mejor piedra para el trabajo en aceros endurecidos de HRC 47 a 63, hecha de óxido de aluminio para trabajo en insertos de carburo de Tungsteno, para eliminar grano de electro erosión con un corte rápido consistente, dureza muy alta, es muy resistente por lo que tiene un desgaste más lento que permite que mantenga su forma.
Recomendaciones de uso: Manual y con perfilador reciprocante requieren lubricante, al utilizar ultrasonido evitar lubricante ya que puede dañar el equipo.

MEDIDAS DISPONIBLES (mm)								
			3 x 6	3 x 13	6 x 6	6 x 13		Largo 150 mm
GRANO	120	180	220	320	400	600	800	1000

Súper Blue: Piedra ideal para trabajar en insertos de carburo de tungsteno, elimina el grano de electro erosión, marca de maquinado, hecha de óxido de aluminio premium vitrificado, dureza media, por lo que tiene un desgaste rápido y se adapta a una gran variedad de formas.
Recomendaciones de uso: Manual y con perfilador reciprocante requieren lubricante.

MEDIDAS DISPONIBLES (mm)								
			3 x 6	3 x 13	6 x 6	6 x 13	Largo 150 mm	
GRANO	120	180	240	320	400	600	800	1000

Súper Red: Piedra ideal para el pulido de dados y troqueles, de uso general, elimina soldadura en acero crudo y templado, grano de electro erosión, marca de maquinado, hecha de óxido de aluminio vitrificado, dureza alta, es resistente por lo que tiene un desgaste lento que le permite mantener su forma.
Recomendaciones de uso: Manual y con perfilador reciprocante requieren lubricante.

MEDIDAS DISPONIBLES (mm)									
			3 x 6	3 x 13	5 x 13	Largo 150 mm			
GRANO	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200

Black Stone: Piedra ideal para desbaste y acabado rugoso, medio y fino (acabado espejo), en metales no ferrosos y endurecidos, hecha de carburo de silicio vitrificado, dureza media, por lo que tiene un desgaste rápido que permite que se adapte a las formas de los moldes y detalles, recomendada para trabajo antes de la aplicación de pasta de diamante.
Uso: Manual, con uso de lubricante

MEDIDAS DISPONIBLES (mm)												
				3 x 6	3 x 13	5 x 13	Largo 150 mm					
GRANO	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200	1500	2000	3000

GC Stone: Piedra ideal para desbaste y acabado rugoso, medio y fino (acabado espejo), en acero, metales no ferrosos y endurecidos, hecha de carburo de silicio premium vitrificado, dureza media, por lo que tiene un desgaste rápido que permite que se adapte a las formas de los moldes y detalles, Recomendada para trabajo antes de la aplicación de pasta de diamante.
Uso: Manual, con uso de lubricante

ANBEG SA DE CV

Todo para el pulido de sus moldes

Cotiza o solicita más información de este producto vía WhatsApp.

Clic aquí

CONTÁCTANOS AHORA

Oriente 67-A No.2807, Ampliación Asturias, Cuauhtemoc, CDMX.

Tel. (55) 6823 0767, Cel. 55 2308-5093

www.anbeg.com.mx

info@anbeg.com.mx